

SMYO- MAKİNE PROGRAMI
2024 yılı şablonuna göre ‘Dersler – Program Çıktısı’ İlişki Matrisi

Ders Adı	DERSİN PÇ'YE ETKİN KREDİSİ										
	PÇ1	PÇ2	PÇ3	PÇ4	PÇ5	PÇ6	PÇ7	PÇ8	PÇ9	PÇ10	PÇ11
Türk Dili-I										X	
AIİT-I										X	
İngilizce-I										X	
Matematik-I										X	
Bilgi ve İletişim Teknolojisi				X		X		X			
Fizik	X	X		X		X		X			
Malzeme Teknolojisi	X	X		X		X		X		X	
Araştırma Yöntem ve Teknikleri	X	X		X	X	X		X		X	X
Üretim Yöntemleri-I	X	X	X	X	X	X		X		X	
Teknik Resim		X		X		X		X		X	
Termodinamik	X	X		X		X		X		X	
Statik		X		X		X		X		X	
Davranış Bilimleri										X	
Genel ve Teknik İletişim										X	
Türk Dili-II										X	
AIİT-II										X	
İngilizce-II										X	
Matematik-II										X	
Makine Resmi		X		X		X		X		X	
Üretim Yöntemleri-II	X	X	X	X	X	X		X		X	
Kalite Yönetim Sistemi				X		X				X	
Makine Elemanları	X	X		X		X		X		X	
Endüstriyel ölçüm teknikleri				X	X	X		X		X	
Enerji Verimliliği								X		X	
Endüstriyel Otomasyon	X			X		X		X		X	
İş Etiği										X	
Kariyer Planlama										X	
Hidrolik ve Pnömatik Sistemler		X		X				X	X	X	
CNC Torna Teknolojisi	X		X	X		X	X			X	
Makine Bakım Yönetimi	X					X		X		X	X
Bilgisayar Destekli Çizim		X		X		X	X	X		X	
Alışılmamış Üretim Yöntemleri	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X
Kesici Takım ve Talaş Kaldırma Tek.	X	X	X	X		X		X		X	
Mekanizma Tekniği		X		X		X				X	
Bilgisayar Destekli Üretim-1	X	X	X	X		X	X	X		X	
Mesleki İngilizce										X	
Elektrik Elektronik Bilgisi	X	X		X				X		X	
CNC Freze Teknolojisi	X		X	X		X	X			X	
Kaynak Teknolojisi	X		X	X	X			X		X	
İş Sağlığı ve Güvenliği				X						X	X
Bilgisayar Destekli Tasarım ve İmalat		X		X		X	X	X		X	
Bilgisayar Destekli Üretim-II	X	X	X	X		X	X	X		X	
Mukavemet	X	X		X		X		X		X	
Eklemeli İmalat Teknolojisi	X	X	X	X		X	X	X		X	
İklimlendirme Teknolojisi		X	X	X		X		X		X	
Kalite Kontrol	X			X	X	X				X	

MAKİNE PROGRAMI ÇIKTILARI

PÇ1	Endüstriyel malzemelerin genel özellik ve kullanım alanlarını bilir, seçimini yapabilir.
PÇ 2	Makina elemanlarının tasarımını yapabilir.
PÇ 3	Talaşlı ve talaşsız imalat tezgâhlarını ve kaynak makinalarını kullanarak üretim yapabilir.
PÇ 4	Makina teknolojisi için ölçü ve kontrol aletleri ile gereksinim duyduğu ölçme, imalat kontrol, kalite kontrol, istatistik, kalite yönetim sistemleri, planlama, uygulama, denetim ve iyileştirme işlemlerini yapabilir.
PÇ 5	Kaynaklı olarak üretilmiş parçalarda gerekli tahribatsız deney yöntemlerini kullanarak hataları saptayarak bu hataların giderilmesi yönünde gerekli düzeltmeleri yapabilir.
PÇ 6	Makinalarda oluşacak hataları istatistikî olarak önceden saptayarak bu hataların oluşmasını önleyecek koruyucu bakımı yapabilir, arıza durumunda gerekli müdahaleleri yapabilir
PÇ 7	İş parçalarının CAD istasyonunda çizimlerini, CNC tezgâhlarında ise uygulamalarını yapabilir. CAD/CAM paket programlarını çalıştırır ve kullanır.
PÇ 8	Mühendislik bilimleri ve teknolojinin bilimsel ilkeleri doğrultusunda hesaplamalar yaparak pratiğe aktarabilir
PÇ 9	Otomatik kontrol sistemlerinin vazgeçilmez elemanları olan pnömatik ve hidrolik sistemlerdeki elemanları tamir ve çalışmalarını düzenler.
PÇ 10	Tüm program boyunca Makina teknikeri olarak yetişen öğrenci, çalışma alanında endüstriyel görev tanımı olarak hata bulma, problem çözme, karar verme, işlev ve faaliyetlerin planlanması olduğunu bilir ve bu kişilere bu özellikleri kazanmaları hedeflenerek sağlar
PÇ 11	İş güvenliği bilincine sahip olma ve işçi sağlığı ve meslek hastalıklarını bilme, iş kazalarında ilk yardımı yapabilme